

Утверждаю  
Технический директор  
С.В. Лутовиков  
«24» 12 20 г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 16

Капитальный ремонт ЦШТУ №1 технологического потока №1. Фильтр рукавный ФР-1000 поз. Х21-1 (доулавливания) (Инв.№к00001582).

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал (Заказчика)	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Фильтр рукавный ФР-1000 тех.потока №1 поз.Х21-1(доулавливания) (Инв.№ к00001582)								
1.	Демонтаж болтов крепления рукавных плит в металлолом (резка внутри аппарата)	шт	132	Подрядчик				
2.	Монтаж пола внутри рукавного фильтра путем наложения накладок из стального листа толщиной 6мм до 50кг	шт	31	Подрядчик	Пластина 12Х18Н10Т 6*200*2234	шт	12	
					Пластина 12Х18Н10Т 6*200*1500	шт	19	
					Электроды ЦУП1 4мм	кг	260	
					Болт М16*90	кг	34,65	
3.	Монтаж болтов крепления рукавных плит (приварка внутри аппарата)	шт	132	Подрядчик	Гайка М16	кг	6,7	
					Электроды ЦУП1 4мм	кг	35	
4.	Демонтаж лок-лазов 500*900 в металлолом массой 98кг с отметки +5,460	шт	6	Подрядчик				
5.	Ремонт дефектных участков кабин путем вырезания дефектных участков в металлолом	шт	30	Подрядчик	Лист Ст3 6*1500*6000	т	1,500	

**Капитальный ремонт ЦШТУ №1 технологического потока №1. Фильтр рукавный ФР-1000 поз. Х21-1 (доулавливания)**  
(Инв.№к00001582).

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал (Заказчика)	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	и монтажом накладок из стального листа (Ст3) 6мм весом до 50 кг на отметке +5,460 (66 метров сварного шва)	3	4	5	6	7	8	9
					Электроды УОНИ 13/55 4мм	кг	137	
6.	Монтаж усиливающих ребер из полосы стальной Ст3 6*50 снаружи кабин	м	72	Подрядчик	Полоса стальная 6*50*1500 Электроды УОНИ 13/55 4мм	Шт кг	48 72	
7.	Монтаж люк-лазов 500*900 массой 98кг на отметке +5,460	шт	6	Подрядчик	Люк-лаза 500*900 Электроды УОНИ 13/55 3мм	Шт кг	6 5	
8.	Установка и снятие ручных лебедок внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	6	Подрядчик				
9.	Демонтаж рукавных плит массой 175кг внутри фильтра с прижимными уголками (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик				
10.	Замена набивки под рукавными плитами.	шт	6	Подрядчик	Набивка АС 18*18	кг	15	
11.	Монтаж рукавных плит массой 175кг внутри фильтра с прижимными уголками (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик				

Согласовано:

Начальник ЦШТУ №1

Мастер ЦШТУ №1

Главный механик

Ведущий инженер/инженер-механик

Д.М. Алехин

Е.Д. Гецман

Ю.Н. Телятников

А.Д. Марков